FICHE TECHNIQUE

QUAD® MAX
Scellant pour fenêtres, portes et parements

Description : LePage® QUAD® MAX est la prochaine génération de scellant de fenêtres et revêtements qui procure une durabilité maximum et un rendement maximum à l'application, autant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Il est disponible dans une variété de couleurs qui correspond aux couleurs des fabricants de matériaux de construction primaires. Son adhérence aux surfaces humides et froides a été démontrée, et il procure une durabilité à long terme contre les effets nocifs des rayons de soleil. Contraire aux scellants traditionnels de solvant, QUAD MAX est résistant à la formation des bulles d'air et ne rétrécit pas. En fournissant une protection supérieure contre l'air et de l'humidité, vous l'avez fait dès la première fois.

Vendu en :

N° d'article :	Quantité	Couleur
Divers	280 ml (9,5 oz)	Diverses

Caractéristiques et avantages :

- Application éprouvée sur les surfaces humides
- Flexibilité accrue : étirement 5x et mouvement des joints de ± 50 %
- Donne un cordon constant par temps chaud ou froid : application entre -18°C et 60°C
- Séchage rapide en 24 heures pour une protection accrue*
- Disponible en plusieurs couleurs
- Peut être peint dans un délai d'une heure
- Adhérence solide sans apprêt à un plus grand nombre de matériaux de construction
- Résistance accrue aux rayons UV

Recommandé pour :

LePage QUAD MAX est conçu pour usage intérieur et extérieur en tant que scellant de portes, fenêtres et revêtements. Il adhère à une vaste gamme de matériaux sans apprêt tel que le fibrociment, le cèdre, la brique, la pierre, l'aluminium revêtu, la fibre de verre, le vinyle, le PVC, le stuc, le système EIFS, le bois, le verre, le ruban adhésif étanche.

Pour des résultats optimums :

- Ne pas utiliser de joints immergés dans l'eau ou des applications nécessitant une immersion constante dans l'eau.
- Ne pas utiliser comme scellant sur des surfaces de circulation ou des maisons en bois
- Utiliser un matériau renforçant pour les joints de plus de 9,5 mm (3/8 po) de profondeur

**Note : L'étiquette indique que le produit n'est pas pour l'usage sur les mousses de polystyrène mais ce produit a été testé et éprouvé pour être compatible avec ce matériau.

Couverture :

Pour une cartouche de 280 ml (9,5 oz. liq):

- Un cordon de 6 mm (1/4 po) donne environ 8,9 m (29,1 pi)
- Un cordon de 9,5 mm (3/8 po) donne environ 3,9 m (12,9 pi)

Propriétés Physiques Types à l'État Humide:

Couleur:	Couleurs variées	
Apparence:	Pâte ferme	
Base:	Polymère modifié par silane	
Odeur:	Alcool	
Poids spécifique:	1,4 – 1,5	
Point d'inflammation:	107 °C (224,6 °F)	
Tenuer en COV:	2,48 % au poids	CARB
	36 g/l	Règle 1168 de SCAQMD
Durée de conservation:	24 mois à partir de la date de fabrication (non ouvert)	Entreposé dans un lieu frais et sec
Explication du code de lot:	**AAJJJ** **AA=** Deux derniers chiffres de l'année de fabrication **JJJ=** Jour de fabrication en fonction d'une année de 365 jours Exemple : 14061 = 61^{e} jour de 2014 = 2 mars 2014	

Propriétés Types à l'Application :

Température d'application:	Appliquer à une température variant entre -18°C (0°F) et 60°C (120°F) Pour faciliter l'extrusion du scellant à une température moins élevée, ranger la cartouche à la température ambiante au moins 24 heures avant usage.	
Temps de formation de peau:	20-30 minutes*	À 22°C et une humidité relative de 70 %
Temps de séchage:	24-72 heures* *Le temps de séchage dépend de la température, l'humidité et la profondeur du scellant appliqué	
Taux d'extrusion:	42 ml/min.	ASTM C1183 (Procédure A)
Affaissement Boeing:	0 cm	ASTM C639

Propriétés Types de Rendement à l'État Sec:

Couleur:	Couleurs variées	
Température de service:	-26°C (-14,8°F) à 70°C (158°F)	
Résistant à l'eau:	Oui	
Peut être peint:	Oui, avec peinture au latex	
Remplissage de trous/clous:	Convient lorsque peinte	
Résistant aux bulles d'air:	Oui	
Dureté:	32	ASTM C661
Mouvement des joints:	± 50 %	ASTM C719
Résistance à la traction:	1,61 N/mm² (234 psi)	ASTM D412
Élongation maximum:	577%	ASTM D412

Adhérence par pelage 180°:		ASTM C794
Garniture PVC :	8,34 N/mm (47,6 lb/po)	
Fibre-ciment :	8,23 N/mm (47,0 lb/po)	
Aluminium revêtu (peint) :	8,95 N/mm (51,1 lb/po)	
Revêtement en vinyle :	9,58 N/mm (54,7 lb/po)	
Mortier :	7,36 N/mm (42,0 lb/po)	
Spécifications :	Satisfait les normes de performance de:	

- ASTM C 920: Type S, Grade NS, Classe 50
- Spéc. fédérale : TT-S-00230C, type II
- AAMA 800 et AAMA 713-08
- Homologué GreenGuard®

Mode d'emploi :

Outils généralement requis : Couteau utilitaire et pistolet de calfeutrage

Précautions de sécurité : Porter des gants et se laver les mains après usage.

Préparation de la surface : Veiller à ce que toutes les surfaces soient propres et exemptes de vieux produit de calfeutrage, graisse, poussière, glace, neige, givre, eau de surface et autres contaminants. Bien que QUAD MAX soit généralement considéré comme un scellant ne servant pas à l'apprêtage, un apprêt s'avère parfois nécessaire dans des cas ou pour des substrats particuliers. Il incombe à l'utilisateur de vérifier l'adhérence du scellant séché sur un joint d'essai avant de l'appliquer partout.

Maçonnerie : Le béton, la pierre, le stuc et autre type de maçonnerie doivent être nettoyés si nécessaire avec une brosse métallique afin d'exposer une surface exempte de contamination et de laitance. Le béton doit être complètement sec et exempt d'agents démoulants.

Bois et bois peint : Le bois neuf et le bois altéré par les éléments doivent être propres et bien charpentés. Couper les surfaces altérées par le temps et la pourriture sèche jusqu'à ce que le bois soit propre et sain. Gratter la peinture jusqu'à ce que le bois soit nu. Tout revêtement qui ne peut être éliminé doit être testé afin de vérifier l'adhérence au scellant. QUAD MAX adhère presque toujours au bois, neuf ou vieux, sec, et exempt d'huile.

Métal : Éliminer les écailles, la rouille et les résidus du métal à l'aide d'une brosse métallique afin d'exposer la brillance du métal. Éliminer tous les résidus chimiques, pellicules/huiles, ainsi que les revêtements décollés ou incompatibles à l'aide d'u solvant approprié. Tout revêtement qui ne peut être éliminé doit être testé pour vérifier l'adhérence du scellant. Éliminer les autres revêtements ou finitions susceptibles de nuire à l'adhérence. Un test d'adhérence est conseillé pour l'aluminium anodisé ou autres substrats douteux.

Préparation des joints : Le nombre de joints et la largeur des joints doivent être conçus pour un mouvement de joints maximum de ± 50 % à partir de la largeur initiale du joint. La profondeur du scellant doit correspondre à la moitié de largeur du joint. La profondeur maximum est de 13 mm (½ po) et la profondeur minimum est de 6 mm (¼ po). La largeur maximum recommandée des joints est de 15 mm (5/8 po). Voir le tableau ci-dessous.

Largeur des joints (po)	Profondeur du scellant au point milieu (po)
1/4	1/4
1/2	1/4
5/8	1/2

Largeur des joints (mm)	Profondeur du scellant au point milieu (mm)
6	6
13	6
15	13

Si la profondeur des joints est supérieure à 9,5 mm (3/8 po), il est préférable d'utiliser une tige d'appui telle que la tige d'appui à alvéole fermée et une tige d'appui légère. Lorsque la profondeur du joint ne permet pas l'utilisation de la tige d'appui, un pare-adhérence (bande de polyéthylène) doit être utilisé pour empêcher l'adhérence sur trois côtés. Afin de maintenir la profondeur de scellant recommandée, installer la tige d'appui en la comprimant et en la roulant dans le canal du joint sans l'étirer sur la longueur. La tige d'appui à alvéole fermée doit avoir un diamètre environ 3 mm (1/8 po) plus long que la largeur du joint afin de permettre la compression. La tige d'appui légère doit avoir un diamètre environ 25 % plus large que la largeur du joint. La tige d'appui fait alors partie intégrante du joint. Le scellant n'y adhère pas, et aucun pare-adhérence n'est requis. Ne pas percer la tige d'appui.

Préparation générale : La température du produit, des surfaces et de la zone de travail doit être entre -18°C (0°F) et 60°C (140°F). Pour un rendement optimum, entreposer la cartouche à la température ambiante au moins 24 heures avant usage. Insérer la cartouche dans le pistolet de calfeutrage, couper l'embout à un angle de 45° afin d'obtenir la taille de cordon désirée (la taille recommandée est 3/8 po pour une protection optimale du joint), et percer le sceau intérieur.

Application : À l'aide d'un pistolet de calfeutrage, appliquer le scellant avec une pression constante, en forçant le scellant dans le joint. Si la profondeur du joint est supérieure à 9,5 mm (3/8 po), l'usage d'une tige d'appui est conseillé. LePage QUAD MAX n'éclatera pas ou n'éclaboussera pas, et sera réparti uniformément lorsqu'il sortira de la cartouche. Un outil peut être utilisé pour étendre le scellant. Le séchage complet prend environ 24 à 72 heures ou plus, selon la température ambiante et la

quantité de scellant utilisée. Le scellant peut être peint une heure plus tard. Il est préférable d'utiliser une peinture au latex. Si une peinture alkyde/à l'huile est utilisée, un apprêt au latex doit être utilisé en premier.

Les utilisateurs peuvent consulter la norme ASTM C1193 sur les scellants pour joints afin d'obtenir de plus amples renseignements sur l'installation/application. Henkel recommande que vous testiez toutes les applications de scellant dans des conditions réelles ou simulées, afin de vous assurer que le produit respecte ou dépasse toutes les spécifications du projet. Étant donné que les conditions d'assemblage peuvent être cruciales au rendement du produit, il est également préférable d'effectuer le test sur des spécimens assemblés dans les conditions réelles ou simulées d'utilisation du produit.

Nettoyage : Nettoyer les outils et les résidus de scellant non séché avec des essences minérales ou un diluant. Le scellant sec doit être soigneusement éliminé avec un outil tranchant.

Entreposage et rejet :

NE PEUT ÊTRE ENDOMMAGÉ PAR LA CONGÉLATION. Pour une durée de conservation optimale, entreposer dans un récipient fermé hermétiquement, et conservé dans un endroit frais et sec. Le produit réagit à l'eau et relâche le dioxyde de carbone susceptible d'accumuler la pression dans le récipient. Apporter le produit à jeter à un centre de traitement des déchets dangereux approuvé. La matière durcie peut être jetée avec les déchets domestiques.

Précautions sur l'étiquette :

CAUTION. IRRITANT. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Du méthanol est dégagé lors de l'application et du durcissement, de qui peut affecter le système nerveux et causer des étourdissements, des maux de tête ou des nausées. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Un contact prolongé ou répété sur la peau avec le produit peut causer de l'irritation. Porter des gants et des lunettes de sécurité au moment d'appliquer le produit. Retirer les lentilles cornéennes avant d'utiliser le scellant. Se laver les mains après avoir utilisé. **PREMIERS SOINS:** En cas de contact avec la peau, nettoyer au savon et à l'eau. En cas de contact avec les yeux, rincer avec de l'eau pendant 15 minutes. Si vous êtes affecté par l'inhalation du produit, déplacez-vous à l'air frais. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir. Appeler un médecin si des symptômes apparaissent ou persistent. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique.

Avis de non-responsabilité :

Les renseignements et conseils énoncés dans les présentes sont fondés sur nos recherches, et nous les croyons exacts, cependant, nous n'émettons aucune garantie, expresse ou tacite, à cet égard. Les acheteurs doivent tester les produits afin de déterminer si la qualité est acceptable et s'ils conviennent à l'usage prévu. Aucun élément de ce document ne doit être interprété comme une insinuation de la non-existence de quelconque brevet pertinent, ou constituer une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter une invention couverte par quelconque brevet, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

La marque lePage fait partie de la famille de marques Henkel. Fondée en 1876, Henkel est un chef de file mondial du secteur des produits industriels et de consommation. Henkel est établie dans le monde entier et exploite des marques et des technologies de premier rang dans trois secteurs : lessive et entretien domestique, soins de beauté et technologies des adhésifs.

Henkel Corporation - Professional & Consumer Adhesives Headquarters – Mississauga, ON L5N 6C3
www.henkelna.com

Date de révision: 03/24/2014 Ancienne version : 11/25/2014 Référence n° : 477554